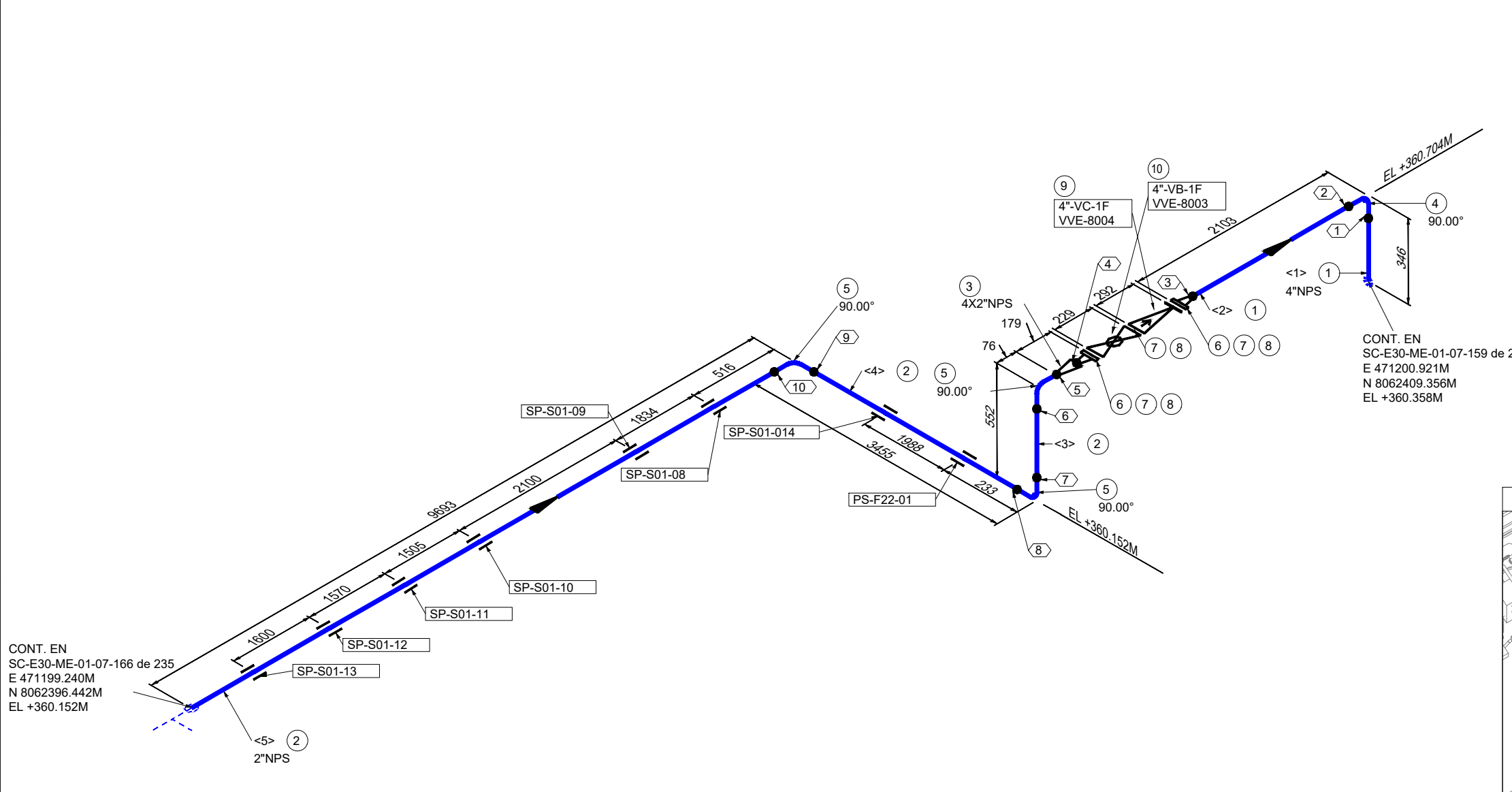
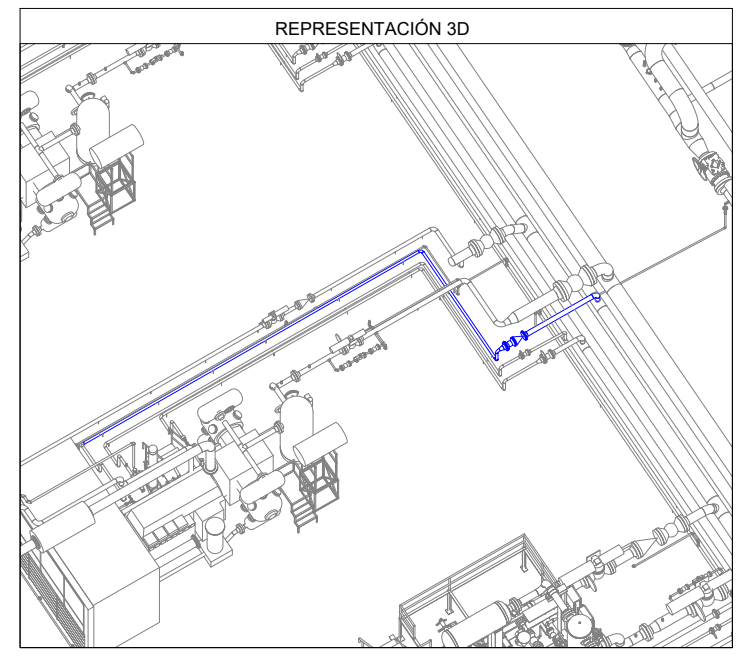


F  
E  
D  
C  
B  
A



LISTA DE MATERIALES				
No.	TAM. [pulg]	DESCRIPCIÓN	CANT. [mm][pza]	
1	4	TUBERÍA SIN COSTURA, ASTM A-106 GR. B, SCH. 40, ASME B36.10, BW.	2068 mm	
2	2	TUBERÍA SIN COSTURA, ASTM A-106 GR. B, SCH. 80, ASME B36.10, BW.	13295 mm	
3	4X2	REDUCCIÓN CONCÉNTRICA, ASTM A-234 GR. WPB, SCH. 40x80, ASME B16.9, BW.	1	
4	4	CODO 90° RL, ASTM A-234 GR. WPB, SCH. 40, ASME B16.9, BW.	1	
5	2	CODO 90° RL, ASTM A-234 GR. WPB, SCH. 80, ASME B16.9, BW.	3	
6	4	BRIDA WN/RF, ASTM A-105, SCH. 40, 150#, ASME B16.5	2	
7	4	EMPAQUETADURA, 304SS ESPIRALADA ANILLO CENTRADOR INTERNO Y EXTERNO / SIN ASBESTOS, 150#, ASME B16.20, e=1/8"	3	
8	5/8	(8) ESPARRAGOS C/2 TUERCAS, ASTM A-193 Gr. B7 ZINC, ASME B18.2.1/A-194 Gr. 2H ZINC, ASME B18.2.2, (4"-150#) (DIAM=5/8" LG=110MM)	3	
9	4	VÁLVULA CHECK, API 6D / API 594, 150#, RF, CUERPO A216 WCB, TIPO SWING, ASIENTO DE TEFLÓN REFORZADO	1	
10	4	VÁLVULA BOLA, PASO TOTAL, TRUNNION, OPERADO A PALANCA, API 6D, 150#, RF, CUERPO ASTM A-105, BOLA ASTM A-105 CROMADO	1	

LISTA DE CORTE				
PZA.	TAM.	LONG.	EXT. 1	EXT. 2
<1>	4"	194	BISELADO	BISELADO
<2>	4"	1874	BISELADO	BISELADO
<3>	2"	400	BISELADO	BISELADO
<4>	2"	3303	BISELADO	BISELADO
<5>	2"	9617	BISELADO	BISELADO



Av. Doble Vía a la Guardia, Km. 3½, entre 4to y 5to Anillo  
+591-3-3529270  
+591-3-3523713  
<http://www.bolinter.com>  
[bolinter@bolinter.com](mailto:bolinter@bolinter.com)

Presión de Diseño: 740 Psig  
Temp. de Diseño: 100° F

Presión de Operación: 450 Psig  
Tratamiento Térmico: No

Min. Presión Prueba: 1110 Psig  
Hidráulica ☒ Neumática ☐

Pintura: Si ☒ No ☐ Aislación: Si ☐ No ☒ END: 100% Servicio: Vento

**SIMBOLOGÍA**

	Tub. Nueva Aérea		Continuación de Línea		Ítem		Nº Juntas
	Tub. Nueva Ent.		Sentido de Flujo		XX		TIE-IN XXX
	Tub. Exist. Aérea		Sentido de Flujo		XX		TIE-IN XXX
	Tub. Exist. Ent.		Sentido de Flujo		XX		TIE-IN XXX
	Junta Soldada		Sentido de Flujo		XX		TIE-IN XXX
	Junta Enchufe		Sentido de Flujo		XX		TIE-IN XXX
	Junta Roscada		Sentido de Flujo		XX		TIE-IN XXX

**NOTAS GENERALES**

1. Medidas en Milímetros a Menos que se Especifique lo Contrario.

2. Código de Diseño ASME B31.8.

**YPFB TRANSPORTE S.A.**

GERENTE DE PROY.: Ivan Meneses

REVISOR 1: Jafeth Acha

REVISOR 2: Felix Zarate

REVISOR 3: Walter Escobar

**CONTRATISTA**

GERENTE DE PROY.: Franklin Argandoña

REVISOR 1: Wilbert Mendez

REVISOR 2: Jorge Togo

REVISOR 3: Rudy Monasterio

02/Sep/24	R. Mendoza	R. Monasterio	J. Togo	F. Argandoña	1	Conforme a Obra	Bolinter Ltda.	
07/May/24	B. Sandóval	R. Monasterio	W. Chávez	F. Argandoña	0	Aprobado para Construcción	Bolinter Ltda.	
FECHA	DIBUJO	Calidad	Técnico	REVISOR	APROBÓ	REV.Nº	DESCRIPCIÓN	EMPRESA
							Ubicación:	Colpa - Belgica (SCZ)
Proyecto:							Etap:	Conforme a Obra
Título del Plano:							Código:	SC-E30-ME-01-07-165 de 235
Ingeniería y Construcción para el proyecto Estación de Compresión Colpa Fase I							Formato:	S/E
Sistema de Vento							Formato:	Tabloide: 279 mm x 432 mm